

Α.1.2 Ακίνητα καθώς και εμπράγματα δικαιώματα σε αυτά.

| Α/Α | ΚΩΔΙΚΟΣ ΥΠΟΚΡΕΣΤΩΝ | ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΠΙΜΕΤΑΦΡΑΣΗ | ΝΟΜΟΣ | ΣΥΜΒΟΛΗ ΙΣΧΙΟΝΟΜΙΑ | ΣΥΜΒΟΛΟΓΗ | ΕΙΣΟΔ. ΑΜΟΙΒΩΝ | ΕΠΙΣΤΗ ΔΙΑΦΟΡΑ | ΕΠΙΣΤΗ ΚΤΗΜΑΤΩΝ | ΕΤΗΣ. ΚΤΗΜΑΤΩΝ | ΕΜΠΛΟΥΣΜΑΤΩ ΣΥΜΒΟΛΙΑ | % ΣΥΜΒΟΛΙΑ ΚΤΗΜΑΤΩΝ | ΚΑΤΑΒΛΗΘΕΝΤΩΝ ΕΠΙΧΡΗΣΕΩΝ ΤΕΛΩΣ ΔΕΣΦ | ΠΡΟΣΚΑΛΕΤΗ ΣΥΜΒΟΛΙΑ | ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ | |
|-----|-----------------------|---------------------------|--------|-----------------------|-----------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------------|------------------------|---|------------------------|----------------------|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 1 | 0 | 0 | ΑΠΙΘΟΣ | ΑΠΙΘΟΣ | ΖΗΚΗ | 1 | 300 | 48 | 1991 | 2 | 50% | 20000 | 5 | | |
| 2 | 1 | 0 | ~ | ~ | ~ | 1 | 300 | 48 | 1991 | 2 | 50% | 20000 | 5 | | |
| 3 | 0 | 0 | ~ | Μ.ΣΑΥΡ | Δο 47 | 1 | 278 | 72 | 1994 | 1 | 100% | - | - | | |
| 4 | 0 | 0 | ~ | Ν.ΣΑΥΡ | 0449 | 10 | 278 | 46 | 1994 | 2 | 100% | - | - | | |
| 5 | 1 | 0 | ~ | ~ | Κ6063 | 1 | 180 | 32 | 1992 | 1 | 100% | 10000 | 1 | | |
| 6 | 1 | 0 | ~ | ~ | ~ | 1 | 180 | 80 | 1992 | 3 | 100% | - | - | | |
| 7 | 1 | 0 | ~ | ~ | ~ | 1 | 180 | 89 | 1992 | 3 | 100% | - | - | | |
| 8 | 1 | 0 | ~ | ~ | ~ | 1 | 180 | 89 | 1992 | 3 | 100% | - | - | | |
| 9 | 1 | 0 | ~ | ~ | ~ | 1 | 180 | 75 | 1996 | 1 | 100% | 5000 | 1 | | |
| 10 | 1 | 0 | ~ | ~ | ~ | 1 | 180 | 25 | 1996 | 1 | 100% | 20000 | 2 | | |
| 11 | 0 | 0 | ~ | Ν.ΣΑΥΡ | 90912 | 10 | 311 | 1439 | 1996 | 2 | 50% | 50000 | 5 | | |
| 12 | 1 | 0 | ~ | ~ | ~ | 10 | ~ | ~ | ~ | 2 | 50% | 50000 | 5 | ατφκ | |
| 13 | 0 | 0 | ~ | ~ | ~ | 10 | ~ | ~ | ~ | 2 | 50% | 50000 | 5 | ατφκ | |
| 14 | 1 | 0 | ~ | ~ | ~ | 10 | ~ | ~ | ~ | 2 | 50% | 50000 | 5 | ατφκ | |
| 15 | 0 | 0 | ~ | ~ | 0449 | 1 | 278 | 72 | 1994 | 1 | 100% | - | - | | |

ΕΠΙΣΥΝΑΠΤΟΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

Ε1: Φωτοτυπία της δήλωσης φόρου εισοδήματος του ελεγχόμενου έτους ή των τριών (3) προηγούμενων οικονομικών ετών προκειμένου περί αρχικής υποβολής της δήλωσης. Επισημαίνεται ότι οι αποδείξεις που η ληξιαρχική δήλωση έχει υποβάλει ηλεκτρονικά ή μέσω ταχυδρομείου να προσκομιστεί αντίγραφο και του εκκαθαριστικού σημειώματος φόρου εισοδήματος, εφόσον τούτο έχει εκδοθεί.

Ε2: Φωτοτυπία όλων των τίτλων κτήσης περιουσιακών στοιχείων που αποκτήθηκαν ή εκποιήθηκαν κατά την προαναφερθείσα περίοδο ή στην περίπτωση που η δήλωση υποβάλλεται για δεύτερη, τρίτη κ.λπ. φορά, προσκομίζονται μόνον οι τίτλοι κτήσεως ή εκποιήσεως ακινήτων που έλαβαν χώρα κατά το ελεγχόμενο έτος.

ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΔΗΛΩΣΕΩΝ

Η υποβολή της δήλωσης γίνεται μέσα σε ενενήντα (90) ημέρες από την ολοκλήρωση ή την ανάληψη καθήκοντων και επαναλαμβάνεται μέχρι 30 Ιουνίου κάθε έτους, εφόσον οι υπάλληλοι διατηρούν την ιδιότητα αυτή και επί τούτο (3) χρόνια μετά την απόλυσή τους.

ΥΠΟΒΟΛΗ ΔΗΛΩΣΕΩΝ

Οι δηλώσεις υποβάλλονται στην Γ' Μονάδα της Διεύθυνσης του αρ. 7 του ν. 3691/2008 (Φ.Ε.Κ. 166/Α') όπως αντικαταστάθηκε με τις διατάξεις του ν. 3932/2011 (Φ.Ε.Κ. 49/Α') είτε αυτοπροσίως είτε με αντιπρόσωπο είτε ταχυδρομικώς, στη διεύθυνση:

Πειραιάς 207 και Αλκίφρανος 92 - Τ.Κ. 11853
Τηλεφωνικός σταθμός 210-3401950, 210-3401951

ΠΡΟΣΟΧΗ: Το έντυπο των δηλώσεων πρέπει να κατατίθεται υποχρεωτικά ως έχει, με τις ανάλογες ενδείξεις ή συμπληρωστές στην περίπτωση που δεν ισχύουν οι πληροφορίες της ανακοίνωσης που αυτής περιλαμβάνει σχετικά με υποχρεωτικά από τους υπογράφοντες.

Αριθμός: 12-F-21

Υπογραφή: _____

Εμπιστευτικό: _____



Καθόντες χωριστά για το ποσόνικό του παιδαγωγικό στοιχείο και από κοινού για το ποσόνικό στοιχείο των ανωτέρω κλάδων.

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ

ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΕΥΤΕΡΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΔΕΚΤΩΝ ΚΑΙ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΩΝ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΩΝ